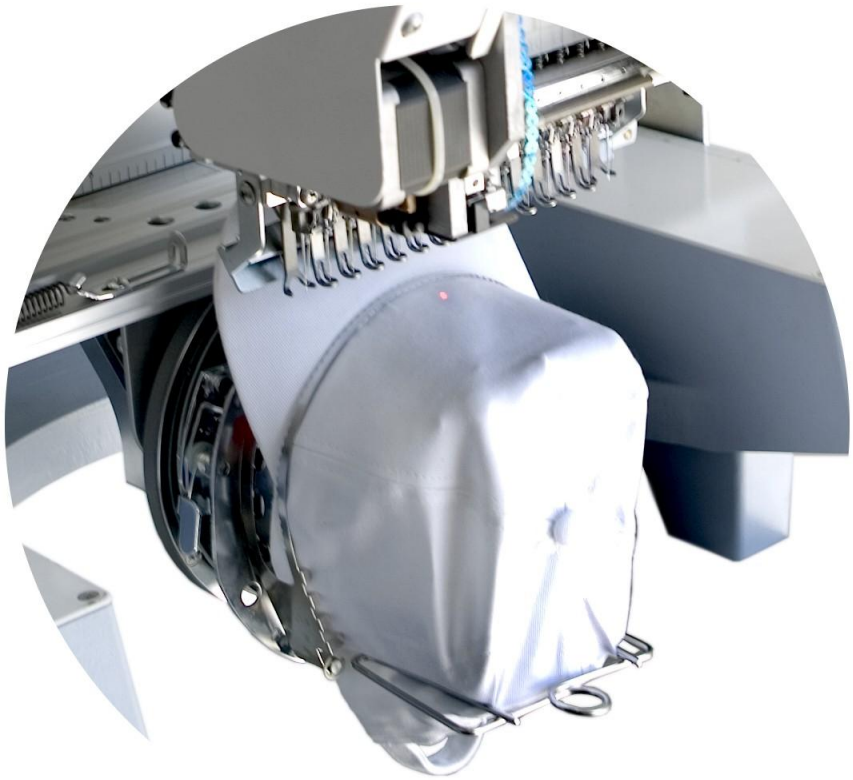
Bastidor de Bonés QS.

Manual de Instalação



Barudan

APRESENTAÇÃO

O bastidor de bonés modelo QS é o que existe de mais moderno em termos de tecnologia para se bordar bonés pronto/fechados. Com este bastidor, é possível se atingir velocidades máximas de 800rpm*, desde que a máquina de bordar seja da série “D” ou “V” e que o programa também seja apropriado.

A montagem do mesmo não requer muito trabalho (menos que os anteriores), onde somente fazemos uma regulagem mais específica na primeira instalação e depois a montagem e desmontagem é feita de maneira simples e rápida.

*A velocidade máxima depende de uma série de fatores como: tipo de boné, tipo de linha, tipo de desenho, etc.

Características:

- Grande área de bordado 70x360mm (Elite Jr. 70x180mm);
- Engate rápido para facilitar o encaixe e desencaixe do bastidor;
- Fácil e rápida trocada dos bastidores de bonés para os bastidores comuns;
- Alta precisão e velocidade;

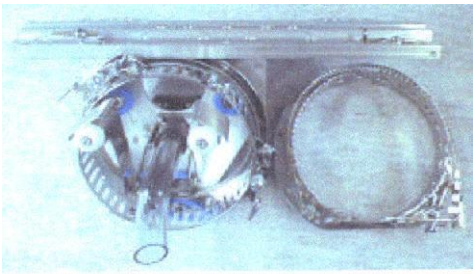


Fig. 1a Suporte do bastidor de bonés

Modelos compatíveis:

- Máquinas Drop Table série “N*”, “D” & “V”, inclusive Tanto e Elite Jr & Pro.
  * com algumas restrições

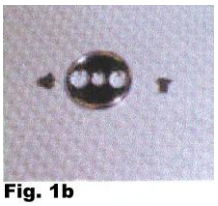


Fig. 1b

Conteúdo do Kit (Fig. 1a & 1b):

- Suporte do bastidor de bonés 1x
- Bastidor de boné 2x
- Olhau da chapa de ponto 1x

Fig. 3

Fig. 2 Entamburador

Opções

- Entamburador de bonés Fig. 2
- Braço para máquinas HE, Elite Jr. & Pro Fig. 3
- Protetor das lâmpadas LED Fig. 4

Fig. 4

A. MONTAGEM

Fig. 4 Pino Guia

1. Remova sujeira e restos de tinta do pino guia e da base da máquina (Fig. 4), onde o pino será fixado. Monte o mesmo com dois parafusos M6x15 sem apertá-los completamente, para ajustes.

2. *Máquinas com 2 ou mais cabeçotes:* Monte o suporte de bonés, enfiando o mesmo pelo braço da máquina e pino guia, com cuidado para não danificar as agulhas e calcadores. Fixe o suporte com as "porcas borboleta" (Fig. 5) no pantógrafo certificando-se de que os dois roletes do suporte, estejam encostando no pantógrafo. (Fig. 8)
   Máquinas Elite Jr. & Pro: Monte o braço (Fig. 3) atrás do suporte de bonés (Fig. 11) sem apertar os parafusos. Monte o suporte de bonés, enfiando o mesmo pelo braço da máquina e pino guia, com cuidado para não danificar as agulhas e calcadores. Fixe o suporte com as borboletas e aperte os parafusos (Fig. 5 & 10 & 11).

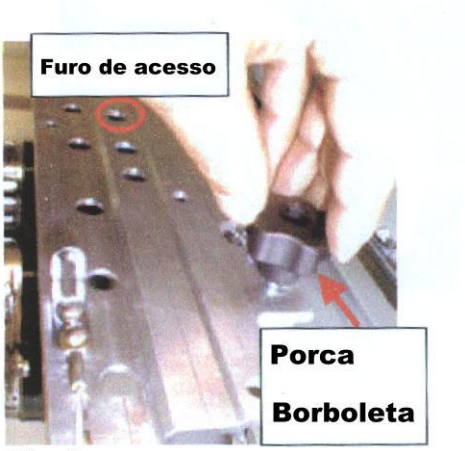


Fig. 5

3. *Máquinas com 2 ou mais cabeçotes*: Mova o pantógrafo até que possamos visualizar o parafuso do rolete através do furo de acesso. (Fig. 5) Solte os parafusos, puxe a alavanca de ajuste para que não haja nenhum jogo entre o rolete e o pantógrafo e aperte novamente os parafusos (Fig. 6) Verifique mais uma vez, assegurando-se que não haja nenhuma folga entre o rolete e o pantógrafo.

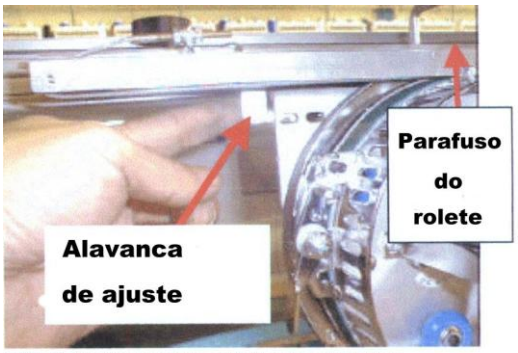
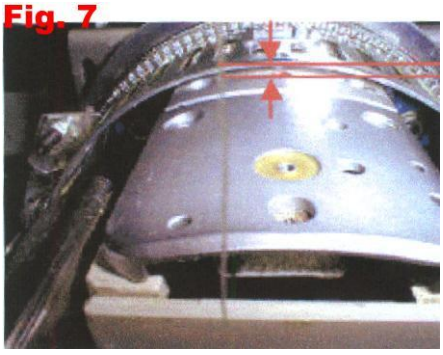


Fig. 6 Alavanca de ajuste dos roletes

4. Ajuste a altura do suporte do bastidor de boné subindo ou descendo o pino guia, certificando-se de que haja um espaço entre o suporte e o braço da máquina de aproximadamente 1,5~2,0mm (Fig. 7) Verifique também se este espaço é uniforme, ao redor do braço.

Fig. 7



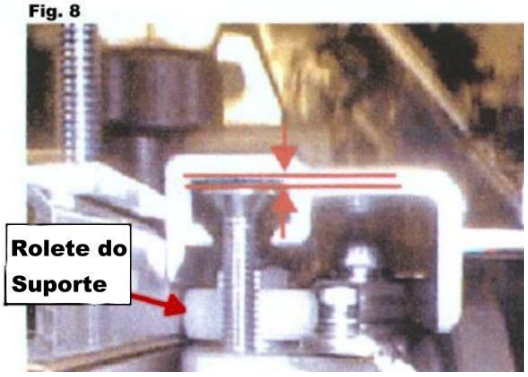
5. Mova o suporte lateralmente e verifique se o espaço entre os dois parafusos guia do suporte (um de cada lado) e o guia do suporte é suficiente para um não tocar no outro. Caso contrário, solte o parafuso e regule sua altura para que o espaço seja de aproximadamente 1,5mm. (Fig. 8)

6. Por fim, caso a máquina possua iluminação por LED, monte o protetor para amparar a aba dos bonés. Solte os parafusos que fixam os LED's e monte o protetor. (Fig. 12)

B. DESMONTAGEM DO SUPORTE DO BASTIDOR DE BONÉS

Solte as “porcas borboleta” e puxe o suporte com cuidado em sua direção até que saia por completo. Cuidado para não danificar os calcadores e agulhas.

Fig. 8



Atenção:
Os pinos guia são ajustados individualmente para cada suporte do bastidor. Sendo assim, ao montar o sistema de novo, case novamente os mesmos suportes com os mesmos pinos. Favor marque cada suporte com o número do cabeçote para que na próxima vez nenhum ajuste prévio seja necessário.
Verifique sempre se na montagem não haja nenhuma folga entre o os roletes do suporte e o pantógrafo.

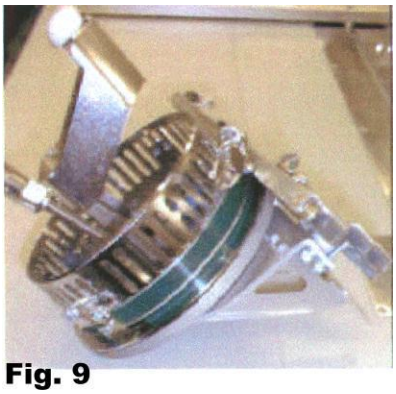


Fig. 9

C. BRAÇO PARA MÁQUINAS “HE” (Ponte, drop table)

1. Monte o braço no suporte do bastidor de boné com 4 parafusos inclusos (Fig. 9 & 11) Não aperte os parafusos.
2. Instale o suporte na máquina conforme já instruído e fixe o reforço com os dois parafusos “borboleta” inclusos. (Fig. 10) Após aperte os 4 parafusos do reforço.
3. Proceda com os ajustes conforme nas instruções de *Montagem.*

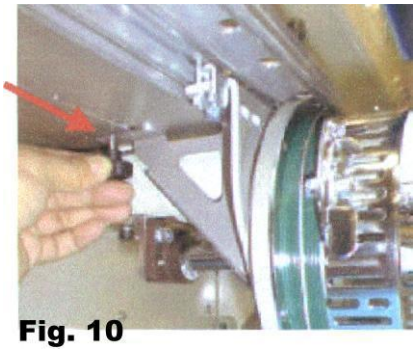


Fig. 10

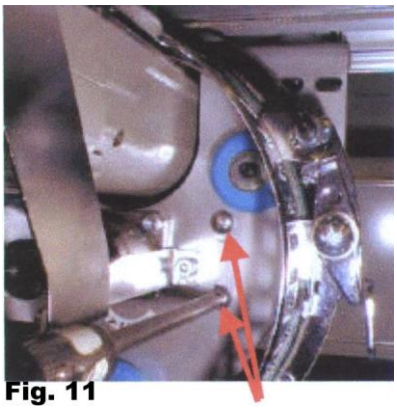


Fig. 11

Fig. 12